

Diese Spezifikation umschreibt Artikel der Materialgruppe

## Palmbblatt

### Materialbeschreibung

Die Produkte werden aus abgeworfenen Palmbblattscheiden der Nusspalme „Adaka“ in Indien von einem Familienbetrieb hergestellt. Die verwendeten Palmbblatt-Scheiden sind Reststoffe der Palme, welche normalerweise am Boden verrotten. Sie werden gesammelt, mit frischem Quellwasser gereinigt, ins Wasserbad gelegt und maschinell bei 120°C in eine Form gepresst. Der Pressvorgang dauert pro Einzelstück 45 bis 90 Sekunden je nach Grösse. Es werden keine weiteren Zusatzstoffe für Laminierung usw. benötigt. Die Nachtrocknung erfolgt im mit Holzkohle beheizten Ofen. Danach werden die Produkte in Folie und Kartons verpackt. Jeder Artikel ist ein Unikat und hat eine eigene Struktur.

### Produktbeschreibung





Bild	Bezeichnung	Artikelnummern
	Teller rund	5031, 5033, 5037, 5039, 5041, 15340
	Teller viereckig	5030, 5040
	Teller sechseckig	5032, 503
	Schale rechteckig	5034










Bild	Bezeichnung	Artikelnummern
	Bowle	5035, 5036
	Dip-Schale	5029
	Schale oval gepresst	5284
	Luxus-Schale	5043
	Luxus-Schale gross	5044
	Tray gross oval	4747
	Palmblatt	5045
	Cuadra rechteckig	3391
	Cuadra rechteckig	3394










Bild	Bezeichnung	Artikelnummern
	Cuadra viereckig	3392
	Dip-Schälchen viereckig	3583
	Dip-Schälchen rechteckig	3584
	Platte klein	N135
	Platte mittel	N136
	Platte gross	N137
	Kheops	N140
	Teller	N141
	Schale lang	N729

Bild	Bezeichnung	Artikelnummern
	Schale rechteckig	N730
	Schale "Boot"	N731
	Dip-Schälchen rund	N732, 15022
	Tray	N744
	Tray	N745
	Dip-Schälchen "Boot"	10758
	Suppenbowle	10759
	Ellipse 2-teilig	10760
	Trigon Bowle	12172










Bild	Bezeichnung	Artikelnummern
	Triangel	12173
	Tray	10066
	Trigon	14645
	Schale Herzform	15139
	Bowl rund	15190
	Teller quadratisch ohne Rand	15341, 15598
	Ellipse klein 9x6cm	N138
	Ellipse mittel 19x13cm	N139
	Ellipse gross 26x16 cm	14146

Bild	Bezeichnung	Artikelnummern
	Eye Leaf 11x6x1cm	18852
	Eye Leaf 23x12.5x2.3cm	18853
	Eye Leaf 28x15x3cm	18854
	Eye Leaf 2-teilig, 28x15x3cm	18855
	Teller ohne Rand 24x16x1,5cm	19014
	Bowler rund, 650ml, 160x50mm	19441
	Elegance Teller 23cm 3.8cm tief, naturese	20814
	Platte GN 1/2, Palmblatt 32.5x26.5x2cm, naturese	19472

### Lagerung

Lagertemperatur: Raumtemperatur  
Relative Luftfeuchtigkeit: trocken

# PRODUKTE-SPEZIFIKATION\_00196 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



## Verwendungszweck

Die Artikel sind geeignet für den direkten Kontakt mit trockenen Lebensmitteln

Arten von Lebensmitteln, die mit dem Material **NICHT** in Kontakt kommen sollen:

Reines Wasser

Anwendungen:

- Backofen 220°C für 0.5h
- Mikrowelle
- Tiefkühlung -25°C
- Kurzfristiger Kontakt

Die Produkte sind undurchlässig bei Öl und Wasser. Sie eignen sich jedoch nur als Einweggeschirr und nicht als Lebensmittelverpackung

## Konformitätserklärung

Diese Artikel entsprechen den folgenden Bestimmungen und sind für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

- VERORDNUNG (EG) Nr. 2023/2006** über gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- VERORDNUNG (EG) Nr. 1935/2004** über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- SR 817.023.21** Verordnung des EDI über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- RICHTLINIE 94/62/EG** über Verpackungen und Verpackungsabfälle (Schwermetalle)

## Globalmigration

Unter den folgenden Bedingungen geprüft (Testbericht SQTS 2016L35600, 2018L46854, 2019L31659):

Simulanz	Zeit1	Temperatur1	Zeit2	Temperatur2
<input checked="" type="checkbox"/> E: Poly(2,6-diphenyl-p-phenylenoxid) bzw. Tenax	3d	40°C	0.5h	220°C

Die Globalmigrationswerte liegen mit den getesteten Simulanzen unter dem Limit von 10 mg/dm<sup>2</sup> und 60 mg/kg.



### Spezifische Migration

Es werden keine Substanzen mit einem spezifischen Migrationslimit beobachtet.

### Berechnungsgrundlage

Verhältnis der mit dem Lebensmittel in Berührung kommenden Fläche zum Volumen, anhand dessen die Konformität des Materials oder Gegenstandes festgestellt wurde: 6 dm<sup>2</sup>/kg.

### Mikrobiologie

Der mikrobiologische Befund ist unauffällig und entspricht der mikrobiologischen Grundbelastung.

### Sensorik

Die Prüfung wurde gemäss EN 1230-2 und DIN 10955 sowie in Anlehnung an das SLMB durchgeführt. Als Prüflebensmittel wurde verwendet: - Kekse (geraspelt)

Die Lagerung erfolgte im geschlossenen Glasgefäss unter folgenden Bedingungen:  
- 3 d / 40°C + 0.5 h / 120°C

Das Probenmaterial beeinflusste den Geruch nicht wahrnehmbar und den Geschmack nicht/gerade wahrnehmbar.

**Produktionsstandort:** Indien

**Biologische Abbaubarkeit:** Die Produkte sind vollständig biologisch abbaubar.

**Haus-Kompostierbarkeit:** Bedenkenlos geeignet entsprechend BAW Konsens Version 02.12.2016 (Link: <http://www.evaluation-bioplastics.ch/infod.html>)

**Zolltarifnummer:** 4419.9000



# PRODUKTE-SPEZIFIKATION\_00196 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



## Zertifikate:



Geprüft nach DIN EN 13432




SA 8000:2014



Nordic Ecolabel 5047 0009

## Reklamationen

Lieferungen, die von den aufgeführten Spezifikationen abweichen, werden zurückgenommen und nach Überprüfung ersetzt.

<b>Erstellt durch: STOL</b> <b>Datum: 19.08.2020</b>	<b>Freigegeben durch: MEI</b> <b>Andreas Meier (Leiter Einkauf)</b>		<b>Version: 5</b>
---	--	--	-------------------