

Diese Spezifikation umschreibt Artikel der Materialgruppe

PLA – Polymilchsäure

Materialbeschreibung

PLA entsteht durch die fermentative Herstellung von Milchsäure aus Glucose, an welche im zweiten Schritt eine Polymerisation der entstandenen Milchsäure angeschlossen wird. Die Glucose wird hierbei durch Vermahlung und anschließende Verzuckerung aus stärkehaltigen Pflanzen gewonnen.

PLA lässt sich auf ähnlichen Anlagen wie PE verarbeiten: Spritzguss, Tiefziehen, Folienblasen. PLA besteht zu aus nachwachsenden Rohstoffen, weist eine hohe Steifigkeit, Feuchtigkeits- und Fettbeständigkeit auf und hat einen hohen Glanz. Der Rohstoff ist transparent, bedruckbar, biologisch abbaubar, lebensmittelecht, jedoch nicht hitzebeständig.

Produktbeschreibung





Bild	Bezeichnung	Art.-Nr.	Eichung	Nennvolumen (dl)	Randvollvolumen (dl)	Durchmesser (mm)
	Trinkbecher für Wasserspender	13308	-	1,5	1.65	70
	Trinkbecher für Wasserspender	5013	-	2	2.10	70

Bild	Bezeichnung	Art.-Nr.
	Saucenbecher	10048, 10049, 10050
	Deckel zu Saucenbecher	10536

PRODUKTE-SPEZIFIKATION_00714 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Material / Zusammensetzung

PLA

Lagerung

Lagertemperatur: Raumtemperatur
Relative Luftfeuchtigkeit: trocken
Lagerbedingungen: vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

Verwendungszweck

Arten von Lebensmitteln, die mit dem Material in Kontakt kommen sollen:

alle Arten von Lebensmitteln

Anwendungen:

- Hitzeresistent bis 40°C
- Langzeitlagerung bei Raumtemperatur oder darunter
- Tiefkühltauglich bis -18°C
- Einmalgebrauch

NICHT geeignete Anwendungen:

- Backofen
- Mikrowelle

Konformitätserklärung

Diese Artikel entsprechen den folgenden Bestimmungen und sind für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

- VERORDNUNG (EG) Nr. 2023/2006** über gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- VERORDNUNG (EG) Nr. 1935/2004** über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- VERORDNUNG (EU) Nr.10/2011** über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. Und nachfolgende Änderungen bis zum Datum des Prüfberichts.
- SR 817.023.21** Verordnung des EDI über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen

Seite 2 / 4

PRODUKTE-SPEZIFIKATION_00714 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



RICHTLINIE 94/62/EG über Verpackungen und Verpackungsabfälle (Schwermetalle)

Globalmigration

Unter den folgenden Bedingungen geprüft (Prüfbericht SQTS 2018L42608):

Simulanz	Zeit	Temperatur
<input checked="" type="checkbox"/> B: Essigsäure 3 Gew.-%	10 Tage	40°C
<input checked="" type="checkbox"/> D2: Pflanzliches Öl	10 Tage	40°C
<input checked="" type="checkbox"/> Alternativsimulanz: Ethanol 95 Vol.-%	10 Tage	40°C

Die Globalmigrationswerte liegen mit den getesteten Simulanzen unter dem Limit von 10 mg/dm² und 60 mg/kg.

Spezifische Migration

Die Einhaltung der oben zitierten Verordnungen beruht einerseits auf den Angaben unserer Vorlieferanten, welche uns gegenüber allerdings nicht alle Inhaltsstoffe aufgrund von Geheimhaltungen offenlegen, und andererseits auf eigenen Migrationsprüfungen, welche im Sinne einer Plausibilisierung von uns in Auftrag gegeben wurden. Auf Basis sowohl der Dokumente der Vorlieferanten und eigenen Ergebnissen kann die Einhaltung der spezifischen Migration bestätigt werden.

Berechnungsgrundlage

Verhältnis der mit dem Lebensmittel in Berührung kommenden Fläche zum Volumen, anhand dessen die Konformität des Materials oder Gegenstandes festgestellt wurde: 6 dm²/kg.

Dual-Use-Additive

Folgende Dual-Use-Additive können im Material enthalten sein:

Milchsäure, CAS Nr. 50-21-5, E270

Funktionelle Barrieren

Es werden keine funktionellen Barrieren eingesetzt.

Sensorische Prüfung

Die Artikel wurden sensorisch untersucht.
Unter normalen oder vorhersehbaren Verwendungsbedingungen beeinträchtigen sie die organoleptischen Eigenschaften des Lebensmittels nicht.

PRODUKTE-SPEZIFIKATION_00714 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Produktionsstandort: Taiwan

Biologische Abbaubarkeit: Die Produkte sind vollständig biologisch abbaubar.

Zertifikate geprüft nach DIN EN 13432
DIN CERTCO Zertifikat-Nr.: 7P0305, 7P0306


Zolltarifnummern: 3924.1000
3923.9000

Disclaimer

Diese Bestätigung gilt für das von uns gelieferte Material wie beschrieben. Danach erfüllt das Material bei Beachtung der angegebenen Lebensmittelkontaktbedingungen die Vorgaben dieser Richtlinien für den Kontakt mit den angegebenen Füllgütern. Von der über die Vorgaben der Richtlinien hinausgehenden Eignung des Materials für das vorgesehene Füllgut hat sich der Verwender selbst zu überzeugen.

Reklamationen

Lieferungen, die von den aufgeführten Spezifikationen abweichen, werden zurückgenommen und nach Überprüfung ersetzt.

Erstellt durch: STOL Datum: 08.07.2020	Freigegeben durch: MEI Andreas Meier (Leiter Einkauf)		Version: 4
---	--	---	-------------------